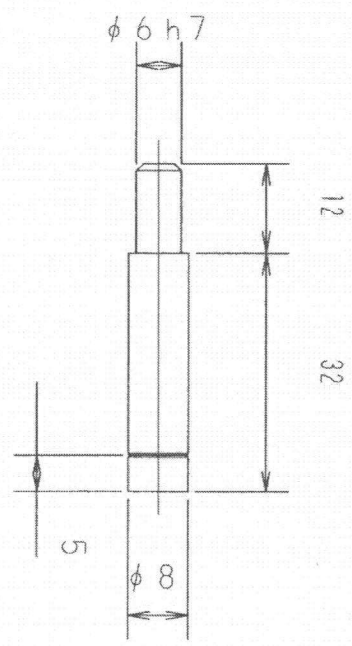


削り加工普通寸法公差 (土) 単位mm		30をこえ120以下	0.3	0.5
(付法区分)	(公差区分) 長さ	φR記号120をこえ315以下	0.5	0.5
	6以下	0.1	0.15	1.2
6をこえ	30以下	0.2	0.3	1.2

(注) 1. 指示なき面数はC1±0.5とする。 2. 全周に有害なバリなきこと。

〰 〴 〵 〶 〷 〸 〹

10: #10,000 = #8.80
 x 2.3
 #20.25



*51298-0E060は本図の同一

承認 APPROVED	図査 CHECKED	設計・製図 DRAWN	杉山 (恵)	材質 MATERIAL	ペリリウ△銅50	社内番 PART NO.	OF TON	品名 NAME	PJ溶接治具 017
図面承認 DWG. HIST.		1.21	0.6.07	投影法 PROJECTION METHOD	第一角法	尺渡 SCALE	1:1	数量 QTY	2
				材料処理・表面処理 HEAT & SURFACE TREATMENT				品番 PART NO.	51297-0E060
									株式会社タキオン TACHYON CO., LT

符号	股交番号	変更事項
ISS.	E. C.	NO.