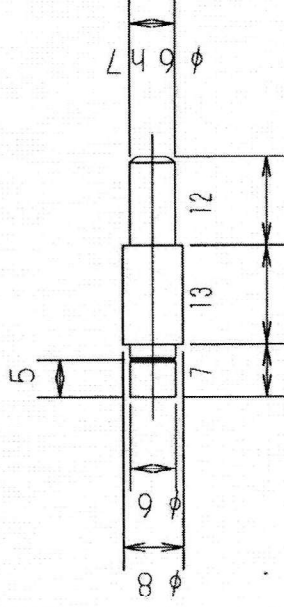


単位	mm	公差	(±)	単位	mm	公差	(±)
0.3	以下	0.5	以下	0.3	以下	0.5	以下
0.5	以下	0.5	以下	0.5	以下	0.5	以下
0.1	以下	0.1	以下	0.1	以下	0.1	以下
0.2	以下	0.2	以下	0.2	以下	0.2	以下
0.3	以下	0.3	以下	0.3	以下	0.3	以下

(注) 1. 指示なき面はC1±0.5とする。 2. 全周に書かれたりなきこと。

▽▽▽



符号	図案番号	変更事項
ISS. E. C.	NO.	REVISION RECORD

* 51298-0E060は本図の同一弁

承認 APPROVED	調査 CHECKED	設計・製図 DRAWN	材質 MATERIAL	社内品番 PART NO. OF TON
		杉山 (恵)	ベリリウム銅50	
図面承認 DWG. H1ST.			材料処理・表面処理 HEAT & SURFACE TREATMENT	品番 PART NO.
				51297-0E060
			投影法 PROJECTION METHOD	株式会社タキオン TACHYON CO., L.
			縮尺 SCALE	
			1:1	
			数量 QTY	
			2	
			品名 NAME	
			PJ溶接治具	018